



Hyperseal Expert 150

1K Polyurethan Fugendichtmasse, lösemittelfrei, aliphatisch, UV-stabil, hochflexibel

Hyperseal Expert 150 ist eine neuartige elastische Fugenabdichtung, die klassische PU-Technologie mit PU-Silylierung kombiniert. Das Produkt verbindet erstklassige Haftung mit besten Verarbeitungsmöglichkeiten und blasenfreier Aushärtung. Es reagiert mit Luftfeuchtigkeit und produziert eine Fugenabdichtung mit einem Dehnfugenanpassungsfaktor von 50%. Hyperseal Expert 150 verfügt über eine exzellente Haftung auf Oberflächen, die traditionell als problematisch für eine PU-Abdichtung galten, wie z.B. Glas, Aluminium, Stahl, Polycarbonat etc. Zusätzlich wurde das Produkt modifiziert, um die Ausspritzbarkeit zu verbessern. Die einfache Verarbeitung bleibt auch unabhängig unterschiedlichster Temperatur- und Feuchtigkeitsumgebungen vorhanden. Das Produkt ist leicht zu verarbeiten und die Haltbarkeit unterscheidet sich stark von herkömmlichen PU-Abdichtungen.

Verwendung

Produkteigenschaften

- Exzellente Haftung auf fast allen Oberflächen, mit oder ohne Nutzung spezieller Primer
- Sehr gute Ausspritzbarkeit und leichte Verarbeitung in verschiedenen klimatischen Situationen
- Sehr gute chemische Resistenz, geeignet für Abdichtung von Fugen in Swimming-Pools und chemisch behandeltem Wasser
- Sehr hohe Anpassung an die Fugendehnung (50%)
- Resistent gegen Pilze und Mikroorganismen
- Anwendung unter Wasser möglich
- Exzellente Hitzeresistenz, geeignet für Anwendung in hohen Temperaturen (über 60°C)
- Gute Kälteresistenz: Die Abdichtung bleibt auch bei Temperaturen unter -40°C elastisch

Eigenschaft	Spezifizierung
Verpackungseinheit	300cc Kartusche 600cc Schlauchbeutel
Haltbarkeit	12 Monate originalverschlossen bei +5 bis +25°

Untergrundvorbehandlungen

Reinigen Sie die Fuge gründlich und stellen Sie sicher, dass keine Reste von Öl, Fett und Wachs oder Silikon vorhanden sind. In den meisten Fällen ist ein Primer nicht notwendig. Auf porösen Untergründen kann Microprimer verwendet werden. Bei breiten bzw. tiefen Fugen verwenden Sie zum Vorfüllen eine Polyethylen-Rundschnur. Die Außenhaut der PE-Rundschnur sollte nicht beschädigt werden, um eine Blasenbildung im Hyperseal zu vermeiden. Das Einlegen einer Rundschnur ist wichtig um das Glätten der Fuge zu erleichtern.

Verarbeitung

Bringen Sie das Trägermaterial (z.B. geschlossenzellige oder offenzellige Rundschnur) an. Sowohl offenzellige als auch geschlossenzellige Polyethylen- Rundschnüre sind als Trägermaterial möglich, allerdings ist bei der Verwendung von geschlossenzelligen Rundschnüre darauf zu achten, dass die Außenhülle keine Löcher hat. Dies könnte bei Temperaturanstieg zu Blasenbildung führen. Das Anbringen der Rundschnur ist besonders wichtig, da dies sicherstellt, dass das richtige Verhältnis von Breite zu Tiefe erreicht wird. Dadurch entsteht eine feste Trägerschicht, auf der die Abdichtung aufgetragen werden kann. Setzen Sie die Kartusche in die Pistole ein, schneiden Sie das Ende der Verpackung ab und schrauben Sie die Tülle auf. Achten Sie beim Einspritzen in die Fuge darauf, dass keine Hohlräume entstehen. Stellen Sie bei breiteren Fugen sicher, dass sie komplett ausgekleidet ist, evtl. durch mehrere Arbeitsgänge. Es wird empfohlen, die Fuge direkt nach dem Ausspritzen abzuziehen. Das Verhältnis zwischen Breite und Tiefe sollte 2:1 sein (bei einer Minimaltiefe von 10mm).

Anwendung

Die 300cc Kartuschen können mittels herkömmlicher Kartuschenpresse verarbeitet werden. Öffnen Sie vor Anwendung in der Presse zunächst den Aluverschluss an der Kartuschenöffnung unter Verwendung eines spitzen Gegenstandes. Schrauben Sie anschließend die Kartuschendüse auf, schneiden Sie sie passend zu und legen Sie die Kartusche in die Presse ein. Für die 600cc Schlauchbeutel wird eine spezielle Beutelpresse benötigt. Stecken Sie den 600cc Schlauchbeutel in die dafür vorgesehene Beutelpresse, danach schneiden Sie das Ende des Schlauchbeutels unterhalb der Klammer ab. Legen Sie die Beuteldüse oben auf und schrauben Sie die Presse zu. Drücken Sie das Material in die Fuge, dabei ist darauf zu achten, dass keine Luft in der Fuge eingeschlossen wird. Die Verwendung von Fugenglätttern wird zum Glätten des Materials unmittelbar nach dessen Aufbringung empfohlen. Als geeignetes Trennmittel kann entweder ein Spülmittel-Wasser Gemisch oder Solvent 01 Reiniger verwendet werden. Bei einer Mindestdiefe von 10 mm, sollte das Verhältnis von Breite zu Tiefe 2:1 betragen.

Reinigung

Reinigung der Werkzeuge und Geräte zunächst mit Papier und anschließend mit Solvent-01. Roller sind nicht wiederverwendbar. Bitte beachten Sie nachfolgend unsere allgemeine Reinigungsempfehlung für Böden / Flächen.

Zertifizierung

- Das Produkt erfüllt folgende Richtlinien:
- ISO-11600
- Typ F-Klasse: 25LM
- DIN 18540-F
- ASTM C 920
- US Federal Specification TT-S-00230C
- Type II Class A

Technische Spezifikation:

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Aushärtung	Tage		3-4mm/Tag
Spezifisches Gewicht	gr/cm ³	ASTM D1475/DIN 53217/ISO 2811 bei 26°C	1,2
Anwendungstemperatur	°C		+5°bis 35°C
Haftung auf Beton	kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D4541	> 20 (>2)
Härte	Shore A/D	ASTM D22411/DIN 53115/ISO R868	25
Zugfestigkeit	N/mm ²	DIN EN 196-1	> 900
Hydrolyse (H ² O, 14 Tage Zyklus RT 14646°C)			keine Veränderung der elastomeren Eigenschaften
Hydrolyse (Potassium Hydroxid 8%, 147 Tage bei 547°C)			keine Veränderung der elastomeren Eigenschaften
Hydrolyse (Sodium Hypochlorid 5%, 148 Tage)			None

Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unserer Werkstoffe auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.

Hyperseal Expert 150, Version: 2023-05-30 14:10:19.999591, Seite 2 von 2